



Mașina de îndosariere JUMBO

MANUAL DE INSTRUCȚIUNI



1. Avertisment :

- Înainte de a pune mașina în funcțiune vă rugăm să citiți regulile de siguranță, recomandările producătorului și manualul de instrucțiuni. Manualul de instrucțiuni ar trebui să fie tot timpul la îndemâna utilizatorului.
- Mașina ar trebui păstrată departe de copii.
- **NU** se va folosi mașina în alte scopuri decât cele din manualul de utilizare.
- Este obligatoriu să verificați și să supravegheați dacă mașina funcționează corect.
- În cazul unor defecțiuni trebuie să contactați un service autorizat.
- Mașina ar trebui utilizată în concordanță cu regulile de securitate.
- Orice reparații pot fi efectuate numai de personal autorizat.

2. Instrucțiuni de siguranță :

- ◆ JUMBO a fost proiectat pentru îndosărierea hârtiei și a foliilor de plastic. Folosiți mașina doar în acest scop și nu încercați să îndosariați și alt tip de material. Urmați manualul de utilizare pentru a vă oferi o folosire îndelungată a mașinii dumneavoastră și pentru a o proteja de defecțiuni.
- ◆ Mașina ar trebui instalată pe o suprafață stabilă și dreaptă lângă priză.
- ◆ Mașina trebuie protejată împotriva umezelii, prafului și a razelor solare.
- ◆ **NU** va fi amplasată lângă unități de încălzire sau de ventilație.
- ◆ **NU** introduceți degetele în fanta pentru hârtie în timpul îndosarierii documentelor.
- ◆ Curățați containerul pentru deșeuri în mod frecvent!

3. Recomandări

Cuțitele mașinii JUMBO au fost tratate cu ulei pentru a le proteja împotriva coroziunii și pentru a asigura o operare ușoară a mașinii. Înainte de a lucra cu mașina pentru prima oară, perforați câteva coli de hârtie pentru a îndepărta urmele de **ulei**.

Testați perforarea cu o bucată de hârtie înainte de a îndosaria documente oficiale.

4. Pregătirea mașinii

- ◆ Așezați mașina pe o suprafață stabilă !!!

5. Alegerea mărimii spirei

Alegeți mărimea potrivită a spirei folosind tabelul de mai jos.

Potrivți dimensiunea spirei în funcție de numărul de coli de îndosariat :

- de exemplu folosiți spira de 16 pentru a îndosaria 145 de coli.

Nr. maxim de coli	10	25	45	65	105	125	145	165
Dimensiunea spirei (mm)	4,5	6	8	10	12	14	16	18
Nr. maxim de coli	180	210	240	270	300	350	440	500
Dimensiunea spirei (mm)	20	22	25	28	32	38	45	51

6. Perforarea

- Reglarea ghidajului pentru formatul hârtiei

Mutați ghidajul în poziția dorită în funcție de formatul documentelor de îndosariat. De reținut e faptul că marginile colilor **NU** ar trebui perforate.

- Eliberarea cuțitelor selectabile

Mașina este echipată cu **21** cuțite selectabile, care pot fi scoase în mod independent pentru a preveni perforarea marginilor în cazul documentelor cu format atipic.

- Reglarea marginilor hârtiei

Răsuciți butonul situat în partea dreaptă a mașinii pentru a alege marginea potrivită (**3, 5, 7, 9 mm**). Deschiderea documentului după îndosariere este mai ușoară atunci când marginea hârtiei este reglată corect.

- Inserarea documentelor

Așezați paginile în ordine și potriviți marginile. Introduceți documentul în fanta pentru hârtie (maxim **27** coli de **70-80 g/m²** sau **8** bucați de folie de **0,12** mm odată). Este recomandat a se perfora un număr mai mic de coli atunci când se folosește mașina în mod intensiv.

- Perforarea

Apăsăți cu mana pentru a perfora documentul. Scoateți colile perforate.

7. Îndosărirea

- Deschiderea spirei de plastic

Așezați spira de plastic în mecanismul de îndosariere cu deschiderea în sus. Trageți ușor mânerul în jos. Introduceți documentul perforat în spira deschisă.

- Închiderea spirei

Împingeți spre înainte mânerul pentru a închide spira și a scoate documentul.

8. Date Tehnice :

Formatul maxim de hârtie:	A4
Capacitatea maximă de perforare:	27* coli (70 – 80 gr /m ²)
Capacitatea maximă de îndosariere:	până la 500 de coli
Diametrul maxim al spirei:	51 mm
Numărul maxim de cuțite folosite:	21 mm
Ajustarea adâncimii marginii:	4 nivele
Greutatea netă:	17 kg
Dimensiuni (LxlxH):	380 x 424 x 250 mm

* este recomandat a se perfora mai puține coli deodată atunci când se folosește mașina în mod intensiv.